

Betriebsdauer in Abhängigkeit von der Strombelastung

Operating Time (TURN-ON TIME) as a function of CURRENT

TEMPERATURANSTIEG in Abhängigkeit von der EINSCHALTDAUER in Minuten

Funktörspannungsmessungen mit Netznachbildungen benötigen je nach Detektor eine bestimmte Ablaufzeit.

Dabei erwärmen sich die Windungen der HF-Drosseln bei hohen Strömen erheblich. Der verwendete Kupferlackdraht darf bis 200° C Dauertemperatur erreichen; Erweichen der Lackschicht tritt erst über 320° C ein.

Im Hinblick auf unterschiedliche Lüftungsverhältnisse und Geruchsbildung von Imprägnierlacken sollten die 200° C nur für beschränkte Zeit erreicht werden.

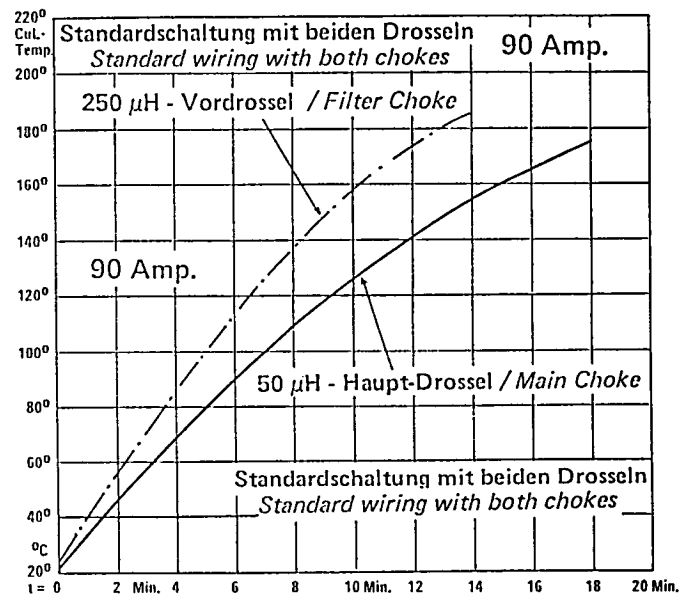
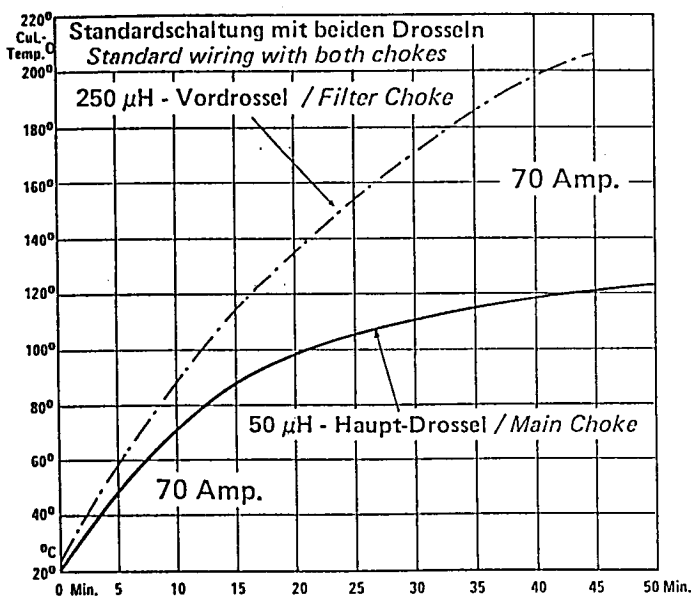
Eine bedeutende Entlastung sowohl hinsichtlich Temperatur als auch Spannungsabfall ist die Verwendung der Option „Hochstrombetrieb“ (nur 50 µH-Drosseln).

TEMPERATURE RISE of CHOKES vs. TURN-ON TIME in Minutes

Conducted EMI Measurement Procedures with LISNs (Line-Impedance Stabilisation Networks) require a certain run-time, depending on the detector used.

During that process the Choke copper windings rise in surface temperature. The enamelled copper wire used here may be operated at 200 degrees centigrade continously. Softening of the enamel occurs at 320° C. Considering different ventilation and air flow, also to keep smell of hot insulating varnish at reasonable levels, the temperature of 200° C should be reached for a limited time only.

The OPTION „High-Current Operation“ with only the one-layer 50 µH chokes in circuit is recommended.



Temperaturanstieg an der Wicklungsoberfläche in °C. abh.von Zeit (Minuten).
Temperature Rise at the surface of choke windings in degree Centigrade with time.

